

الزامات لباسکار یک تکه

لباسکار یک تکه به رنگ آبی روشن (کاربرینی جهت زمینه) و تیره (سورمه ای جهت برخی قسمت های لباس از قبیل: سرشانه و بازو...) پارچه کجراه با جنس ۷۰٪ پنبه و ۳۰٪ پلی استر با وزن ۱۹۰-۲۳۰ گرم در مترمربع (ترجیحاً ۱۹۰ گرم به دلیل شرایط آب و هوایی) بافت پارچه کجراه با تراکم بالا (دو تار و یک پود) نخ تار و پود استفاده شده در پارچه می بایست با جنس ۷۰ درصد پنبه و ۳۰ درصد پلی استر باشد. (حد رواداری برای جنس ۳ درصد قابل قبول می باشد.) استحکام تا حد پارگی در جهت تار حداقل ۸۰۰ نیوتن و در جهت پود ۴۰۰ نیوتن باشد. نخ دولا مرغوب به رنگ آبی همراه با سرجیب و زیپ ثبات رنگ در برابر شستشو (درجه تغییر رنگ حداقل ۴) ثبات رنگ در برابر عرق بدن (اسیدی و قلیایی) (درجه تغییر رنگ حداقل ۴) باشد. ثبات رنگ در برابر مالش خشک و مرطوب حداقل ۴ باشد. ثبات رنگ در مقابل نور، میبایست از حد استاندارد (نمره ۵) بالاتر بوده تغییر ابعاد پس از غوطه وری در آب سرد در جهت تار و پود (حداکثر ۲ درصد) باشد. ۱-نوارشبرنگ: به پهنای ۵ سانتی متر در محل های زیر دوخته شود (جنس نوار شبرنگ مرغوب و درجه یک) الف: در محدوده دورتادور بازو ب- در محدوده دورتادور ساق پا ج: پشت سر شانه ۲-جیب ها: دو عدد جیب در جلو سینه ها با زیپ مرغوب و سرزیپ پارچه ای که می بایست بصورت مخفی دوخته شود. دو عدد جیب کراس در بغل پاها دو عدد جیب دسترسی به شلوار زیرین با دکمه پلاستیکی مرغوب که می بایست بصورت مخفی اجرا گردد. دو عدد جیب در پشت لباسکار با محافظ لبه جیب. جیب ابزار در سمت راست پشت ران. ۳- دارای نوار کمری کش دار ۴- آستین کاپشن مانند آستین پیراهنی با دکمه تنظیم در دو اندازه بصورت مخفی ۵- زیپ جلو از جنس غیر فلزی مرغوب با قفل کن سرزیپ که بصورت مخفی (همراه با قاپک) دوخته شود لبه های قاپ باید توسط چسب دو طرفه قابل بستن باشد ضمناً زیپ می بایست تا زیر یقه لباس امتداد داشته باشد. قسمت قاپ می بایست دارای لایی مناسب و مرغوب باشد. دوخت اطراف چسب ها مناسب و زیگزاگ و بدون درز باشد که باعث جدا شدن چسب ها نشود. ۶- آستر جیب ها از پارچه تترون مرغوب به لبه آستری جیب ها باید دو بار دوخته و محکم کاری شود. ۷- در بازوی سمت چپ محل نگهداری قلم و خودکار تعبیه گردد. ۸- در بعضی از قسمتهای لباس کار (سرشانه و پشت آرنج ها و...) به منظور ایجاد تنوع و زیبایی از همان جنس پارچه ولی با رنگ متفاوت استفاده گردد. (مطابق با عکس ارسالی توسط کارفرما) ۹- بالای جیب سمت چپ اتیکتی به ابعاد ۱۰*۳۰ میلیمتر به صورت دوخت لیزری اجرا گردد. مطابق با متن زیر: (نام شرکت به همراه لوگو شرکت و علایم اختصاری لاتین) قبل از تولید انبوه اتیکت فوق مورد تأیید اداره HSE قرار گیرد. ۱۰- کلیه دکمه ها از جنس پلاستیکی و غیر فلزی باشد. ۱۱- دوختها بصورت صنعتی و محکم انجام گیرد. تامین کننده قبل از تولید انبوه از هر سایز شش نمونه ارایه نماید ۱۲- پشت لباس کار بایستی مطابق با الگو و متن زیر نیم دایره ای با قطر ۲۰ سانتی متر به صورت چاپ مرغوب طراحی و

اجرا شود: (تعمیرات اساسی شرکت بهره برداری نفت و گاز زاگرس جنوبی) الگو فوق بایستی مورد تأیید کارفرما باشد.

توضیحات:

کارفرما در جلسه توضیح و تشریح اسناد یک نمونه از لباس مورد درخواست را به شرکت های مورد تأیید ارزیابی کیفی، ارائه می نماید، برنده مناقصه موظف به تهیه لباس کار مطابق با نمونه و عکس لباس کار پیوست تقاضای مذکور (به لحاظ ظاهری و دوخت و رنگ بندی و موارد مطروحه در شرح فنی تقاضا) و ارائه گزارش تست آزمایشگاهی و آنالیز پارچه لباس کار از مرکز تحقیقات و تعلیمات حفاظت فنی و بهداشت کار و یا اداره ملی استاندارد و یا همکار اداره ملی استاندارد می باشد.

در صورت عدم حضور مناقصه گر در جلسه توضیح و تشریح اسناد، هرگونه ادعایی بعدی در خصوص عدم اطلاع نسبت به موضوع مذکور از نظر کارفرما قابل پذیرش و مسموع نخواهد بود و مناقصه گر مکلف است کالای مورد تأیید را مطابق با نمونه و با نظر کارفرما و مورد تأیید ایشان تهیه نماید.

تاکید می گردد هرگونه پرداخت به پیمانکار منوط به تأیید کالای مورد نظر توسط اداره HSE ستاد زاگرس جنوبی می باشد.

مناقصه گران می بایست در زمان ارائه پیشنهاد نرخ به همراه ارائه پاکت ضمانت نامه (پاکت الف) گزارش تست آزمایشگاهی و آنالیز پارچه لباس کار از مرکز تحقیقات و تعلیمات حفاظت فنی و بهداشت کار و یا اداره ملی استاندارد و یا همکار اداره ملی استاندارد را به اداره کمیسیون مناقصات ارائه نماید.

پس از مشخص شدن برنده مناقصه، بایستی از هر سایز ۷ دست جهت ساینزبندی کارکنان مناطق عملیاتی و ستاد زاگرس، به همراه جدول و الگوی ساینز به کارفرما تحویل نماید. با توجه به اینکه ساینز بندی اعلامی از سوی کارفرما به صورت حدودی می باشد، لذا ساینزبندی نهایی متعاقباً اعلام می گردد. مدل و رنگ انتخابی قبل از دوخت نهایی می بایستی مورد تأیید اداره HSE قرار گیرد. پس از تحویل نهایی کالا و ارسال به مکانهای مورد نظر کارفرما (ذکر شده در تقاضا)، در محل کارفرما با حضور نماینده برنده مناقصه (در صورت تمایل) توسط کارفرما به صورت تصادفی از کالاهای مذکور نمونه برداری شده و نمونه به منظور انجام تست های آزمایشگاهی به آزمایشگاه مورد نظر کارفرما ارسال می گردد. در

صورت مغایرت نتیجه تست آزمایشگاهی انجام شده با شرح فنی تقاضای خرید، کلیه کالاهای تولید شده به فروشنده عودت داده خواهد شد و فروشنده متعهد می گردد ضمن رفع مغایرت های نتایج آزمایشگاه ابلاغ شده به فروشنده با نظر کارفرما و مطابق با شرح فنی تقاضا و همچنین مطابق با همان نرخ درج شده در تقاضا نسبت به تولید کالای مذکور در بازه زمانی مورد نظر کارفرما اقدام و کالاها را ارسال نماید و فروشنده در این خصوص حق هیچگونه اعتراضی ندارد. تمام هزینه های مربوطه و همچنین خسارات احتمالی عدم تامین و یا تحویل به موقع کالا (بر اساس برآورد کارفرما و یا از هر طریق که کارفرما صلاح بداند و مطابق با نرخ روز و جنس مورد نظر در شرح فنی تقاضا خسارات برآورد شده و از فروشنده کسر می گردد) بر عهده مناقصه گر بوده و کارفرما در این خصوص هیچگونه مسئولیتی بر عهده ندارد. محل انجام تست های آزمایشگاهی با نظر کارفرما می باشد.

کلیه تاخیرات پیمانکار مطابق با دستورالعمل نحوه رسیدگی به تاخیرات پیمان مورد بررسی قرار می گیرد و در صورت تاخیر در ارائه کالا به واسطه قصور پیمانکار از جمله عدم ارائه کالا مطابق با نمونه و ... به عنوان تاخیرات غیر مجاز اعلام شده و مشمول تعدیل نمی گردد.

هزینه ارسال نمونه و تمام تست های آزمایشگاهی انجام شده بر عهده فروشنده می باشد. لازم به ذکر است نمونه های ارسالی شرکت برنده مناقصه تا دریافت کامل کالا جهت مطابقت ظاهری و دوخت، نزد متقاضی نگهداری خواهد شد.