

نوع کار: کارهای تحت فشار		ZIRD-0100010	
1. ارایه گواهینامه کنترل کیفیت مشتمل بر نتایج آزمون‌های مرتبط (براساس الزامات استاندارد ساخت کالا و نیازمندی‌های درخواست خرید) طبق استاندارد EN 10204 3.1 (2004) به هنگام تحویل کالا الزامی می‌باشد.	2. ارایه گواهینامه کنترل کیفی مشتمل بر نتایج آزمون‌های مرتبط (براساس الزامات استاندارد ساخت کالا و نیازمندی‌های درخواست خرید) طبق استاندارد EN 10204 3.2 (2004) به هنگام تحویل کالا الزامی می‌باشد.	3. برای الام ساخت خارج از کشور ارائه 1- CERTIFICATE OF ORIGIN و 2- LETTER OF CONFORMITY از شرکت سازنده، به هنگام تحویل کالا الزامی است.	4. ارائه گواهینامه هیدروستاتیک مطابق الزامات استاندارد ساخت کالا به هنگام تحویل کالا الزامی می‌باشد.
5. کارهای مشخصه ابعادی و نقشه‌های ساخت جهت بررسی فنی توسط مقامات الزامی است.	6. ارایه اصل گزارش بازرسی شخص ثالث به کارفرما مبنی بر تایید الام درخواست شده 1- قبل از حمل 2- در هنگام تحویل کالا الزامی است.	7.1. بازرسی مرحله اول - انجام بازرسی توسط نماینده بازرسی فنی کارفرما یا بازرسی شخص ثالث مورد تایید در محل شرکت سازنده / در انبار شرکت تامین کننده کالا / بندر کشور مبدأ الزامی است.	7.2. بازرسی مرحله دوم - انجام بازرسی در منطقه عملیاتی قبل از انجام MRS و قبل از ورود کالا به انبار طبق بند 16 شرایط بازرسی الزامی است.
8. انجام بازرسی فنی حین ساخت توسط بازرسی شخص ثالث مورد تایید کارفرما یا نماینده بازرسی فنی کارفرما در شرکت سازنده، الزامی است.	9. انجام بازرسی قبل از حمل شامل: 1. بازرسی ابعادی (100 درصد) 2. بازرسی چشمی (100 درصد) 3. بررسی مارکینگ (100 درصد) 4. بررسی مدارک کنترل کیفیت (100 درصد) 5. انجام تست آکروسونیک و ارائه گزارش تاییدیه برای بدنه و جوش ها (100 درصد) 6. بر اساس الزامات دوج شده در استاندارد API5L(2012) آزمون‌های عملکردی: توسط نماینده بازرسی فنی کارفرما یا بازرسی شخص ثالث مورد تایید الزامی می‌باشد.	10. در صورت مشاهده عدم انطباق در هر یک از موارد بازرسی بند 9 لازم است بازرسی برای 100 درصد حجم کالای مورد درخواست انجام پذیرد.	11. ارائه طرح کنترل کیفی QCP/ITP جهت بررسی و اظهار نظر و دریافت تاییدیه قبل از شروع ساخت کالا، الزامی می‌باشد.
12. ارایه برنامه زمانبندی تولید جهت حضور بازرسی بر اساس QCP/ITP در محل ساخت کالا، الزامی است.	13. رعایت الزامات آخرین ویرایش استاندارد NACE MR0175/ISO 15156 در ساخت کالا الزامی می‌باشد.	14. درج مارکینگ NACE روی الام مورد درخواست، الزامی است.	15. بازرسی در خارج از کشور توسط 1- تعداد نفر بازرسی فنی نماینده کارفرما و 2- شرکت بازرسی شخص ثالث مورد تایید کارفرما انجام گردد و هزینه آنها در قباله و مسئولیت شرکت تامین کننده کالا می‌باشد.
16. انجام بازرسی در منطقه عملیاتی (قبل از ورود کالا به انبار شرکت زاکرس جنوبی) شامل: بازرسی چشمی، بررسی مارکینگ بر اساس گزارش بازرسی قبل از حمل، الزامی می‌باشد.	17. برگزاری جلسه پیش بازرسی (PIM) بعد از عقد قرارداد و قبل اقدام به ساخت یا تامین کالا یا حضور نماینده بازرسی فنی کارفرما و شرکت تامین کننده کالا، الزامی است.	18. بنا به تشخیص کارفرما و با هزینه پیمانکار در هر مرحله از فرایند تامین کالا، آزمون غیر مخرب یا مخرب می‌تواند انجام شود.	19. نمونه برداری از الام به میزان 10٪ مقدار فشارش و انجام آزمون‌های مورد نیاز طبق استاندارد و دستورالعمل شرکت زاکرس جنوبی، با هزینه تولید کننده و یا پیمانکار قبل از بارگیری و حمل کالا الزامی، می‌باشد. ارسال کالا به انبار کارفرما منوط به تایید نتایج آزمایش‌ها توسط اداره حفاظت فنی می‌باشد.
20. انجام بازرسی در داخل کشور توسط بازرسی فنی کارفرما و هزینه بازرسی، در تهمد کارفرما می‌باشد.	21. قرارداد پیمانکار تامین کننده/ تولید کننده یا بازرسی شخص ثالث بایستی منطبق با Scope of Inspection کارفرما باشد. هزینه قرارداد به عهده تامین کننده می‌باشد.	22. شرکت بازرسی شخص ثالث می‌بایست قبل از انجام بازرسی به تایید کارفرما برسد.	23. شرکت‌های سازنده خارجی، بایستی دارای API Monogram معتبر جهت ساخت الامی که استاندارد آنها API است، باشد.
24. کلیه اسناد و مدارک بایستی دارای مهر و امضای مدیر شرکت تامین کننده بوده و دارای قابلیت ردیابی باشد.	25. اعلامیه پیشنهادی بایستی در مجموعه فهرست تولیدات شرکت سازنده باشد.	26. خرید کالا از منابع داخلی بایستی از شرکت‌های موجود در فهرست بلند منابع تامین کالا، دستگاه مرکزی وزارت نفت انجام شود. شرکت‌های خارج از فهرست باید شده بایستی توسط کارگروه بررسی منابع مشکل از ادارات بازرسی و حفاظت فنی، کالا و سایر ادارات ذیربط مورد بررسی و تایید قرار گیرد.	27. مسئولیت اضافات گواهینامه‌های کنترل کیفیت و ضمانت اصل بودن کالا بر عهده شرکت تامین کننده کالا می‌باشد.
28. شرکت سازنده جهت ردیابی محصولات بایستی اطلاعات زیر را در روشی مناسب به لژی می‌کود مورد تایید بازرسی فنی کارفرما باشد، به عنوان مارکینگ بر روی محصولات خود درج نماید 1. نوع محصول و شماره Batch No.	29. مسئولیت ارائه تقاضای خرید کالا منطبق با مستندات موجود در مناطق و تکمیل بودن آن بر عهده مقامات می‌باشد.	30. بازرسی پیشنهادی فنی تامین کننده توسط: 1. نماینده خرید کارفرما 2. بازرسی حفاظت فنی 3. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 4. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 5. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 6. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 7. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 8. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 9. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 10. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 11. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 12. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 13. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 14. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 15. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 16. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 17. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 18. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 19. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 20. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 21. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 22. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 23. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 24. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 25. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 26. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 27. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 28. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 29. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 30. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 31. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 32. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 33. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 34. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 35. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 36. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 37. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 38. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 39. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 40. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 41. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 42. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 43. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 44. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 45. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 46. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 47. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 48. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 49. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 50. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 51. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 52. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 53. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 54. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 55. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 56. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 57. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 58. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 59. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 60. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 61. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 62. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 63. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 64. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 65. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 66. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 67. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 68. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 69. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 70. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 71. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 72. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 73. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 74. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 75. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 76. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 77. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 78. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 79. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 80. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 81. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 82. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 83. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 84. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 85. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 86. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 87. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 88. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 89. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 90. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 91. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 92. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 93. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 94. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 95. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 96. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 97. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 98. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 99. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 100. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 101. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 102. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 103. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 104. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 105. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 106. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 107. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 108. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 109. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 110. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 111. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 112. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 113. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 114. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 115. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 116. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 117. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 118. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 119. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 120. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 121. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 122. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 123. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 124. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 125. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 126. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 127. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 128. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 129. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 130. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 131. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 132. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 133. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 134. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 135. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 136. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 137. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 138. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 139. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 140. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 141. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 142. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 143. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 144. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 145. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 146. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 147. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 148. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 149. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 150. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 151. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 152. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی 153. بازرسی بازرسی و حفاظت فنی	

کد فرم: FO-220-11/04	Integrated Management System	 شرکت نفت مناطق مرکزی ایران شرکت بهره برداری نفت و گاز زاگرس جنوبی
تاریخ بازنگری: آذر ماه ۱۴۰۴		
نوع کالا: PIPE		شماره تقاضا: SND-0400220
گواهینامه	۱- ارایه گواهینامه کنترل کیفی مشتمل بر نتایج آزمون در تطابق با استاندارد ساخت بر اساس EN 10204 3.1 (2004) □ ، EN 10204 3.2 (2004) □ الزامی است. ۲- ارائه اسناد Certificate of Origin و گواهینامه بازرسی شخص ثالث مورد تایید کارفرما جهت تهیه کالا از مبادی خارج از کشور (ساخت و تامین) الزامی است. ۳- اسناد و مدارک بایستی دارای مهر و امضا شرکت تامین کننده و یا سازنده باشد. مسئولیت اصالت گواهینامه ها و ضمانت اصل بودن کالا بر عهده آن شرکت است.	
	محل بازرسی ۱- بازرسی مرحله اول: انجام بازرسی توسط نماینده بازرسی و حفاظت فنی کارفرما و یا بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما در محل شرکت سازنده/ در انبار شرکت تامین کننده کالا الزامی است. ۲- بازرسی مرحله دوم: انجام بازرسی در محل تحویل کالا قبل از تهیه MRS و قبل از ورود کالا به انبار الزامی است. ۳- در صورت تامین کالا بر اساس استاندارد (EN 10204 3.2 (2004)، انجام بازرسی حین ساخت توسط بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما یا نماینده بازرسی فنی کارفرما در شرکت سازنده، الزامی است.	
ایستادگی	۱- جهت تامین کالا بر اساس استاندارد (EN 10204 3.2 (2004) برگزاری جلسه پیش بازرسی (PIM)، ارائه طرح کنترل کیفی QCP/ITP و برنامه زمان بندی ساخت بر اساس QCP/ITP جهت حضور بازرس، الزامی است. ۲- انجام بازرسی کلیه اقلام قبل از حمل طبق الزامات آخرین ویرایش از استاندارد ساخت شامل ☒ بازرسی ابعادی ☒ بازرسی چشمی ☒ بررسی بسته بندی و مارکینگ ☒ بررسی مدارک کنترل کیفی توسط نماینده بازرسی فنی کارفرما الزامی می باشد. ۳- به تشخیص کارفرما در هر مرحله از فرآیند تامین کالا، آزمون غیر مخرب، مخرب و یا آزمونهای کیفی در تعهد و هزینه تامین کننده انجام می گردد. همچنین در صورت انجام آزمون های مخرب بر روی اقلام نمونه برداری شده، سازنده و تامین کننده موظف به جایگزینی و تحویل تعداد کالا مطابق با درخواست خرید می باشد. ۴- بازرسی و نظارت در داخل کشور بر عهده کارفرما و در خارج از کشور توسط بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما بر عهده تامین کننده است. ۵- شرکت سازنده/ تامین کننده موظف است شرایط بازرسی (جایجایی-تمیزکاری-ایجاد دسترسی) از کلیه اقلام را فراهم نماید.	
	الزامات عمومی ۱- اگر به هر دلیلی مشخص شود اسناد و مدارک ارسالی توسط تامین کننده دارای نواقصی بوده یا اصل بودن مدارک مورد ابهام قرار گیرد یا در صحت و اعتبار مدارک تردید بوجود آید مسئولیت آن تماماً بر عهده تامین کننده بوده و کارفرما میتواند مطابق قوانین و مقررات جاری کشور اقدام نماید. ۲- ارائه ضمانت و گارانتی به منظور اطمینان از سلامت و صحت عملکرد کالا حین بهره برداری تویط تولید کننده یا تامین کننده الزامی است. ۳- مسئولیت ارائه تقاضای خرید کالا منطبق با مستندات موجود در مناطق و تکمیل بودن آن بر عهده متقاضی می باشد. ۴- در سفارشات کالای سرویس ترش درج تطابق اقلام با الزامات آخرین ویرایش استاندارد NACE MR0175/ISO 15156 در گواهینامه و همچنین درج مارکینگ NACE روی کالا و رعایت آخرین ویرایش آن استاندارد الزامی است. ۵- جهت ساخت/ تامین اقلامی که استاندارد ساخت آنها API است، شرکت های سازنده خارجی بایستی دارای API Monogram معتبر باشد.	
تاییدات کلی	-بررسی و تایید پیشنهاد فنی توسط متقاضی خرید کالا الزامی است. -سطح مشخصات لوله ها می بایست PSL2 مدنظر قرار گیرد.	
	موارد درج شده مورد تایید اداره بازرسی فنی و حفاظت فنی شرکت نفت و گاز زاگرس جنوبی است. اداره بازرسی و حفاظت فنی شماره: ب.و.ف ۴۷۲/۱۴۰۴ تاریخ: ۱۴۰۴/۱۰/۶	
موارد درج شده مورد تایید و در تعهد شرکت است. بهره و امتنا	موارد درج شده مورد تایید و در تعهد شرکت است.	

کد فرم: FO-220-11/04

Integrated Management System



شرکت نفت مناطق مرکزی ایران
شرکت بهره برداری نفت و گاز زاگرس جنوبی

تاریخ بازنگری: آذرماه ۱۴۰۴

الزامات ودامنه بازرسی کالا

نوع کالا: PIPE

شماره تقاضا: SNS-0430079

گواهینامه و	۱- ارایه گواهینامه کنترل کیفی مشتمل بر نتایج آزمون در تطابق با استاندارد ساخت بر اساس EN 10204 3.1 (2004) □ , EN 10204 3.2 (2004) الزامی است. ۲- ارائه اسناد Certificate of Origin و گواهینامه بازرسی شخص ثالث مورد تایید کارفرما جهت تهیه کالا از مبادی خارج از کشور (ساخت و تامین) الزامی است. ۳- اسناد و مدارک بایستی دارای مهر و امضا شرکت تامین کننده و یا سازنده باشد. مسئولیت اصالت گواهینامه ها و ضمانت اصل بودن کالا بر عهده آن شرکت است.
محل بازرسی	۱- بازرسی مرحله اول: انجام بازرسی توسط نماینده بازرسی و حفاظت فنی کارفرما و یا بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما در محل شرکت سازنده/ در انبار شرکت تأمین کننده کالا الزامی است. ۲- بازرسی مرحله دوم: انجام بازرسی در محل تحویل کالا قبل از تهیه MRS و قبل از ورود کالا به انبار الزامی است. ۳- در صورت تامین کالا بر اساس استاندارد (EN 10204 3.2 (2004), انجام بازرسی حین ساخت توسط بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما یا نماینده بازرسی فنی کارفرما در شرکت سازنده. الزامی است.
شرایط بازرسی	۱- جهت تامین کالا بر اساس استاندارد (EN 10204 3.2 (2004) برگزاری جلسه پیش بازرسی (PIM), ارائه طرح کنترل کیفی QCP/ITP و برنامه زمان ساخت بر اساس QCP/ITP جهت حضور بازرس, الزامی است. ۲- انجام بازرسی کلیه اقلام قبل از حمل طبق الزامات آخرین ویرایش از استاندارد ساخت شامل بازرسی ابعادی, بازرسی چشمی, بررسی بسته بندی و مارکینگ, بررسی مدارک کنترل کیفی توسط نماینده بازرسی فنی کارفرما الزامی می باشد. ۳- به تشخیص کارفرما در هر مرحله از فرآیند تامین کالا, آزمون غیر مخرب, مخرب و یا آزمونهای کیفی در تعهد و هزینه تامین کننده انجام می گردد. همچنین در صورت انجام آزمون های مخرب بر روی اقلام نمونه برداری شده, سازنده و تامین کننده موظف به جایگزینی و تحویل تعداد کالا مطابق با درخواست خرید می باشد. ۴- بازرسی و نظارت دز داخل کشور بر عهده کارفرما و در خارج از کشور توسط بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما بر عهده تامین کننده است. ۵- شرکت سازنده/ تامین کننده موظف است شرایط بازرسی (جایجایی-تمیزکاری-ایجاد دسترسی) از کلیه اقلام را فراهم نماید.
الزامات عمومی	۱- اگر به هر دلیلی مشخص شود اسناد و مدارک ارسالی توسط تامین کننده دارای نواقصی بوده یا اصل بودن مدارک مورد ابهام قرار گیرد یا در صحت و اعتبار مدارک تردید بوجود آید مسئولیت آن تماماً بر عهده تامین کننده بوده و کارفرما میتواند مطابق قوانین و مقررات جاری کشور اقدام نماید. ۲- مسئولیت ارائه تقاضای خرید کالا منطبق با مستندات موجود در مناطق و تکمیل بودن آن بر عهده متقاضی می باشد. ۳- در سفارشات کالای سرویس ترش درج تطابق اقلام با الزامات آخرین ویرایش استاندارد NACE MR0175/ISO 15156 در گواهینامه و همچنین درج مارکینگ NACE روی کالا و رعایت آخرین ویرایش آن استاندارد الزامی است. ۴- جهت ساخت/ تامین اقلامی که استاندارد ساخت آنها API است, شرکت های سازنده خارجی بایستی دارای API Monogram معتبر باشد.
تزیینات عمومی	- بررسی و تایید پیشنهاد فنی توسط متقاضی خرید کالا الزامی است.
موارد درج شده مورد تایید و در تعهد شرکت است. مهر و امضا	موارد درج شده مورد تایید اداره بازرسی فنی و حفاظت فنی شرکت نفت و گاز زاگرس جنوبی است. اداره بازرسی و حفاظت فنی شماره: ۱۴۰۴ / ۴۸۸ / ۲۸ تاریخ: ۱۴۰۴ / ۱۱ / ۲۸