

کد فرم: FO-220-11/04	Integrated Management System	 شرکت نفت مناطق مرکزی ایران شرکت بهره برداری نفت و گاز زاگرس جنوبی
تاریخ بازنگری: آبان ماه ۱۴۰۳		

الزامات و دامنه بازرسی کالا

نوع کالا: رنگ اپوکسی بدون حلال (Solvent Free Epoxy)	شماره تقاضا: SAD-0400148
۱- آرایه گواهینامه کنترل کیفی مشتمل بر نتایج آزمون در تطابق با استاندارد ساخت بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.1 و یا EN 10204 3.2 (2004) الزامی است. ۲- ارائه اسناد Certificate of Origin و گواهینامه بازرسی شخص ثالث مورد تایید کارفرما جهت تهیه کالا از مبادی خارج از کشور (ساخت و تامین) الزامی است. ۳- اسناد و مدارک بایستی دارای مهر و امضا شرکت تامین کننده و یا سازنده باشد. مسئولیت اصالت گواهینامه ها و ضمانت اصل بودن کالا بر عهده آن شرکت است.	ارائه کننده و اسناد
۱- بازرسی مرحله اول: انجام بازرسی توسط نماینده بازرسی و حفاظت فنی کارفرما و یا بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما در محل شرکت سازنده/ در انبار شرکت تامین کننده کالا الزامی است. ۲- بازرسی مرحله دوم: انجام بازرسی در محل تحویل کالا قبل از تهیه MRS و قبل از ورود کالا به انبار الزامی است. ۳- در صورت تامین کالا بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2، انجام بازرسی حین ساخت توسط بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما یا نماینده بازرسی فنی کارفرما در شرکت سازنده، الزامی است.	بازرسی
۱- جهت تامین کالا بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2 برگزاری جلسه پیش بازرسی (PIM)، ارائه طرح کنترل کیفی QCP/ITP و برنامه زمان بندی ساخت بر اساس QCP/ITP جهت حضور بازرس، الزامی است. ۲- انجام بازرسی کلیه اقلام قبل از حمل طبق الزامات آخرین ویرایش از استاندارد ساخت شامل ☐ بازرسی ابعادی ☒ بازرسی چشمی ☒ بررسی بسته بندی و مارکینگ ☒ بررسی مدارک کنترل کیفی توسط نماینده بازرسی فنی کارفرما الزامی می باشد. ۳- به تشخیص کارفرما در هر مرحله از فرآیند تامین کالا، آزمون غیر مخرب، مخرب و یا آزمونهای کیفی در تعهد تامین کننده انجام می گردد. ۴- بازرسی و نظارت در داخل کشور بر عهده کارفرما و در خارج از کشور توسط بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما بر عهده تامین کننده است.	رابط بازرسی
۱- شرکت تولید کننده/ تامین کننده جهت ردیابی محصولات ارائه شده می بایستی اطلاعات لازم از جمله نوع محصول، Batch No، تاریخ تولید و انقضا را با روشی مناسب به عنوان برگه مشخصات کالا (مارکینگ) بر روی محصولات خود درج نماید. ۲- تولید کننده/ تامین کننده متعهد به رعایت یکنواختی محصول تولیدی و تطابق با استاندارد مرجع و مشخصات فنی مورد تایید اداره بازرسی و حفاظت فنی در زمان ارائه پیشنهاد فنی تا مصرف نهایی محصول می باشد. (هرگونه تغییر در مواد اولیه که منجر به تغییر مشخصات فنی کالا گردد می بایست پیش از اقدام به آگاهی و تایید کارفرما برسد). ۳- مشخصات فنی و دستورالعمل بازرسی کالای سیستم رنگ اپوکسی بدون حلال CMD-004-REV04 (به پیوست) می باشد. ۴- ارائه گواهی نامه کنترل کیفی معتبر انجام آزمون های مندرج در آخرین ویرایش دستورالعمل CMD-004-REV04 توسط تولید کننده از آزمایشگاه دارای گواهی معتبر ISO 17025، (حداکثر مربوط به ۳ سال گذشته) در هنگام ارائه پیشنهاد فنی الزامی می باشد. (باتوجه به عملکرد نامطلوب برخی از شرکت های تولید کننده در زمان اجرا، پیشنهاد فنی شرکت هایی مورد بررسی قرار خواهند گرفت که ارزیابی میدانی آنها پیش از انجام مناقصه در مناطق عملیاتی انجام و مورد تایید اداره حفاظت فنی قرار گرفته باشند). ۵- تاریخ انقضای هر دو جز کالا بایستی حداقل ۱۲ ماهه باشد. ۶- با توجه به اینکه رنگ مورد درخواست رنگ سالونت فری اپوکسی می باشد، استفاده از تینر در ترکیب مجاز نمی باشد. ۷- رنگ پس از اختلاط بدون استفاده از تینر بایستی به سهولت قابلیت اعمال با دستگاه ایرلس تک جزئی را داشته باشد. ۸- جدول مدت زمان pot life رنگ پس از اختلاط در سه دمای ۲۵، ۳۵ و ۴۵ درجه بایستی در دیتاشیت سازنده ذکر گردد. ۹- زمان pot life رنگ پس از اختلاط بایستی متناسب با حجم رنگ موجود در حلب های پارت A و B باشد و ضروریست در دمای ۴۵ درجه سانتیگراد، حداقل ۱۵ دقیقه باشد. ۱۰- حسب نیاز و درخواست کارفرما کارشناس فنی شرکت سازنده رنگ بایستی در محل اجرای پروژه، حضور به عمل آورد. ۱۱- تایید نهایی کیفیت رنگ منوط به تایید آزمون های میدانی و عملکردی و تطابق آنها با الزامات مندرج در استاندارد BS EN 10289 و دستورالعمل شماره CMD-004-REV04 می باشد. ۱۲- ضمانت و مسئولیت کیفی پوشش در مراحل آزمون میدانی و عملکردی، اجرا و دوره گارانتی، بر عهده شرکت سازنده می باشد و ضرورت دارد در صورت بروز مشکلات اجرایی در سایت پروژه و یا حسب نیاز کارفرما، نسبت به اعزام کارشناس ماهر و باتجربه به محل پروژه جهت رفع مشکلات مربوطه، اقدام نماید. همچنین در صورت عدم رفع مشکلات، عودت کالا به کارخانه جهت رفع ایرادات و تطابق خواص کیفی آن با الزامات کارفرما، بر عهده تولید کننده می باشد.	الزامات کلی



شرکت نفت مناطق مرکزی ایران
شرکت بهره برداری نفت و گاز زاگرس جنوبی

تاریخ بازنگری : آبان ماه ۱۴۰۳

الزامات و دامنہ با زرسی کالا

- ۱- تولید کننده موظف به فراهم کردن شرایط و امکانات انجام تمامی آزمون های مندرج در دستورالعمل CMD-004-REV04 در محل کارخانه می باشد در صورتی که به هر دلیل امکان انجام برخی از آزمون های کیفی در محل کارخانه فراهم نگردد و یا به صلاح دید کارفرما نیاز به تکرار آزمون باشد، انجام آزمون های مذکور واحد حفاظت فنی در آزمایشگاه دارای گواهی معتبر ISO 17025 با هزینه تولید کننده الزامی است.
- ۲- نمونه برداری جهت انجام آزمونهای حین تولید توسط بازرس این امور ، قبل از مرحله تخلیه رنگ و از درون پاتیل اصلی رنگ تولید شده انجام می پذیرد.

California

است.

موارد درج شده مورد تایید و در تعهد شرکت

موارد درج شده مورد تایید اداره بازرسی فنی و حفاظت فنی شرکت نفت و گاز زاگرس جنوبی است.

اداره بازرسی و حفاظت فنی

شماره: ب و ج ف / ۱۲۸ / ۱۴۴

تاریخ: ۱۴۰۴/۵/۲۸

水

مهر و امضا