

کد فرم: FO-220-11/04	Integrated Management System	 شرکت نفت مناطق مرکزی ایران شرکت بهره برداری نفت و گاز زاگرس جنوبی
تاریخ بازنگری: آبان ماه ۱۴۰۳		
نوع کالا: رنگ اپوکسی بدون حلال (Solvent Free Epoxy)		شماره تقاضا: SND-0300331
گواهینامه و اسناد	۱- رایحه گواهینامه کنترل کیفی مشتمل بر نتایج آزمون در تطابق با استاندارد ساخت بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.1 و یا EN 10204 3.2 ۲- ارائه اسناد Certificate of Origin و گواهینامه بازرسی شخص ثالث مورد تایید کارفرما جهت تهیه کالا از مبادی خارج از کشور (ساخت و تامین) الزامی است. ۳- اسناد و مدارک بایستی دارای مهر و امضا شرکت تامین کننده و یا سازنده باشد. مسئولیت اصالت گواهینامه ها و ضمانت اصل بودن کالا بر عهده آن شرکت است.	
محل بازرسی	۱- بازرسی مرحله اول: انجام بازرسی توسط نماینده بازرسی و حفاظت فنی کارفرما و یا بازرسی شخص ثالث مورد تایید کارفرما در محل شرکت سازنده/ در انبار شرکت تامین کننده کالا الزامی است. ۲- بازرسی مرحله دوم: انجام بازرسی در محل تحویل کالا قبل از تهیه MRS و قبل از ورود کالا به انبار الزامی است. ۳- در صورت تامین کالا بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2، انجام بازرسی حین ساخت توسط بازرسی شخص ثالث مورد تایید کارفرما یا نماینده بازرسی فنی کارفرما در شرکت سازنده، الزامی است.	
شرایط بازرسی	۱- جهت تامین کالا بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2 برگزاری جلسه پیش بازرسی (PIM)، ارائه طرح کنترل کیفی QCP/ITP و برنامه زمان بندی ساخت بر اساس QCP/ITP جهت حضور بازرسی، الزامی است. ۲- انجام بازرسی کلیه اقلام قبل از حمل طبق الزامات آخرین ویرایش از استاندارد ساخت شامل ☐ بازرسی ابعادی ☒ بازرسی چشمی ☒ بررسی بسته بندی و مارکینگ ☒ بررسی مدارک کنترل کیفی توسط نماینده بازرسی فنی کارفرما الزامی می باشد. ۳- به تشخیص کارفرما در هر مرحله از فرآیند تامین کالا، آزمون غیر مخرب، مخرب و یا آزمونهای کیفی در تعهد تامین کننده انجام می گردد. ۴- بازرسی و نظارت در داخل کشور بر عهده کارفرما و در خارج از کشور توسط بازرسی شخص ثالث مورد تایید کارفرما بر عهده تامین کننده است.	
الزامات کلی	۱- شرکت تولید کننده/ تامین کننده جهت ردیابی محصولات ارائه شده می بایستی اطلاعات لازم از جمله نوع محصول، Batch No، تاریخ تولید و انتقضا را با روشی مناسب به عنوان برگه مشخصات کالا (مارکینگ) بر روی محصولات خود درج نماید. ۲- تولید کننده/ تامین کننده متعهد به رعایت یکنواختی محصول تولیدی و تطابق با استاندارد مرجع و مشخصات فنی مورد تایید اداره بازرسی و حفاظت فنی در زمان ارائه پیشنهاد فنی تا مصرف نهایی محصول می باشد. (هرگونه تغییر در مواد اولیه که منجر به تغییر مشخصات فنی کالا گردد می بایست پیش از اقدام به آگاهی و تایید کارفرما برسد). ۳- مشخصات فنی و دستورالعمل بازرسی کالای سیستم رنگ اپوکسی بدون حلال CMD-004-REV03 (به پیوست) می باشد. ۴- ارائه گواهی نامه کنترل کیفی معتبر انجام آزمون های مندرج در دستورالعمل CMD-004-REV03 توسط تولید کننده از آزمایشگاه دارای گواهی معتبر ISO 17025، (حداکثر مربوط به ۳ سال گذشته) در هنگام ارائه پیشنهاد فنی الزامی می باشد. ۵- تاریخ انتقضا هر دو جز کالا بایستی حداقل ۱۲ ماهه باشد. ۶- با توجه به اینکه رنگ مورد درخواست رنگ سالونت فری اپوکسی می باشد، استفاده از تینر در ترکیب مجاز نمی باشد. ۷- رنگ پس از اختلاط بدون استفاده از تینر بایستی به سهولت قابلیت اعمال با دستگاه ایرلس را داشته باشد. ۸- حسب نیاز و درخواست کارفرما کارشناس فنی شرکت سازنده رنگ بایستی در محل اجرای پروژه، حضور به عمل آورد.	
توجهات	۱- تولید کننده موظف به فراهم کردن شرایط و امکانات انجام تمامی آزمون های مندرج در دستورالعمل CMD-004-REV02 در محل کارخانه می باشد در صورتی که به هر دلیل امکان انجام برخی از آزمون های کیفی در محل کارخانه فراهم نگردد و یا به صلاح دید کارفرما نیاز به تکرار آزمون باشد، انجام آزمون های مد نظر واحد حفاظت فنی در آزمایشگاه دارای گواهی معتبر ISO 17025 با هزینه تولید کننده الزامی است. ۲- نمونه برداری جهت انجام آزمون های حین تولید توسط بازرسی این امور، قبل از مرحله تخلیه رنگ و از درون پاتیل اصلی رنگ تولید شده انجام می پذیرد.	
موارد درج شده مورد تایید و در تعهد شرکت است.	موارد درج شده مورد تایید اداره بازرسی فنی و حفاظت فنی شرکت نفت و گاز زاگرس جنوبی است. اداره بازرسی و حفاظت فنی شماره: پ.و.ف. ۱۳۰۳۸۶۰ تاریخ: ۱۳۰۳/۱۱/۱۹	

کد فرم: FO-220-11/04 تاریخ بازنگری: آبان ماه ۱۴۰۳	Integrated Management System الزامات و دامنه بازرسی کالا	 شرکت نفت مناطق مرکزی ایران شرکت بهره برداری نفت و گاز زاگرس جنوبی
نوع کالا: رنگ اپوکسی بدون حلال (Solvent Free Epoxy)		شماره تقاضا: SSD-0300082
ملاحظات و اسناد	۱- ارایه گواهینامه کنترل کیفی مشتمل بر نتایج آزمون در تطابق با استاندارد ساخت بر اساس استاندارد (EN 10204 3.1 و یا EN 10204 3.2 (2004) الزامی است. ۲- ارائه اسناد Certificate of Origin و گواهینامه بازرسی شخص ثالث مورد تایید کارفرما جهت تهیه کالا از مبادی خارج از کشور (ساخت و تامین) الزامی است. ۳- اسناد و مدارک بایستی دارای مهر و امضا شرکت تامین کننده و یا سازنده باشد. مسئولیت اصالت گواهینامه ها و ضمانت اصل بودن کالا بر عهده آن شرکت است.	
بازرسی	۱- بازرسی مرحله اول: انجام بازرسی توسط نماینده بازرسی و حفاظت فنی کارفرما و یا بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما در محل شرکت سازنده/ در انبار شرکت تامین کننده کالا الزامی است. ۲- بازرسی مرحله دوم: انجام بازرسی در محل تحویل کالا قبل از تهیه MRS و قبل از ورود کالا به انبار الزامی است. ۳- در صورت تامین کالا بر اساس استاندارد (EN 10204 3.2 (2004)، انجام بازرسی حین ساخت توسط بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما یا نماینده بازرسی فنی کارفرما در شرکت سازنده، الزامی است.	
بازرسی بازرسی	۱- جهت تامین کالا بر اساس استاندارد (EN 10204 3.2 (2004) برگزاری جلسه پیش بازرسی (PIM)، ارائه طرح کنترل کیفی QCP/ITP و برنامه زمان بندی ساخت بر اساس QCP/ITP جهت حضور بازرس، الزامی است. ۲- انجام بازرسی کلیه اقلام قبل از حمل طبق الزامات آخرین ویرایش از استاندارد ساخت شامل بازرسی ابعادی، بازرسی چشمی، بررسی بسته بندی و مارکینگ، بررسی مدارک کنترل کیفی توسط نماینده بازرسی فنی کارفرما الزامی می باشد. ۳- به تشخیص کارفرما در هر مرحله از فرآیند تامین کالا، آزمون غیر مخرب، مخرب و یا آزمونهای کیفی در تمهید تامین کننده انجام می گردد. ۴- بازرسی و نظارت در داخل کشور بر عهده کارفرما و در خارج از کشور توسط بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما بر عهده تامین کننده است.	
الزامات کلی	۱- شرکت تولید کننده/ تامین کننده جهت ردیابی محصولات ارائه شده می بایستی اطلاعات لازم از جمله نوع محصول، Batch No، تاریخ تولید و انقضا را با روشی مناسب به عنوان برکه مشخصات کالا (مارکینگ) بر روی محصولات خود درج نماید. ۲- تولید کننده/ تامین کننده متعهد به رعایت یکنواختی محصول تولیدی و تطابق با استاندارد مرجع و مشخصات فنی مورد تایید اداره بازرسی و حفاظت فنی در زمان ارائه پیشنهاد فنی تا مصرف نهایی محصول می باشد. (هرگونه تغییر در مواد اولیه که منجر به تغییر مشخصات فنی کالا گردد، می بایست پیش از اقدام به آگاهی و تایید کارفرما پرسد). ۳- مشخصات فنی و دستورالعمل بازرسی کالای سیستم رنگ اپوکسی بدون حلال CMD-004-REV03 (به پیوست) می باشد. ۴- ارائه گواهی نامه کنترل کیفی معتبر انجام آزمون های مندرج در دستورالعمل CMD-004-REV03 توسط تولید کننده از آزمایشگاه دارای گواهی معتبر ISO 17025، حداکثر مربوط به ۳ سال گذشته) در هنگام ارائه پیشنهاد فنی الزامی می باشد. ۵- تاریخ انقضای هر دو جز کالا بایستی حداقل ۱۲ ماهه باشد. ۶- یا توجه به اینکه رنگ مورد درخواست رنگ سالونت فری اپوکسی می باشد، استفاده از تینر در ترکیب مجاز نمی باشد. ۷- رنگ پس از اختلاط بدون استفاده از تینر بایستی به سهولت قابلیت اعمال با دستگاه ایرلس را داشته باشد. ۸- حسب نیاز و درخواست کارفرما کارشناس فنی شرکت سازنده رنگ بایستی در محل اجرای پروژه، حضور به عمل آورد.	
تایید	۱- تولید کننده موظف به فراهم کردن شرایط و امکانات انجام تمامی آزمون های مندرج در دستورالعمل CMD-004-REV03 در محل کارخانه می باشد در صورتی که به هر دلیل امکان انجام برخی از آزمون های کیفی در محل کارخانه فراهم نگردد و یا به صلاح دید کارفرما نیاز به تکرار آزمون باشد، انجام آزمون های مد نظر واحد حفاظت فنی در آزمایشگاه دارای گواهی معتبر ISO 17025 با هزینه تولید کننده الزامی است. ۲- نمونه برداری جهت انجام آزمونهای حین تولید، توسط بازرس این امور، قبل از مرحله تخلیه رنگ و از درون پاتیل اصلی رنگ تولید شده انجام می پذیرد.	
موارد درج شده مورد تایید و در تمهید شرکت است.	موارد درج شده مورد تایید اداره بازرسی فنی و حفاظت فنی شرکت نفت و گاز زاگرس جنوبی است. اداره بازرسی و حفاظت فنی شماره: ب و ج ف / ۲۸۳ تاریخ: ۱۴۰۳/۱۱/۲۳	

مهر و امضا

مهر

کد فرم: FO-220-11/04			
تاریخ بازنگری: آبان ماه ۱۴۰۳		شرکت نفت مناطق مرکزی ایران شرکت بهره برداری نفت و گاز زاگرس جنوبی	
Integrated Management System		الزامات و دامنه بازرسی کالا	
نوع کالا: رنگ اپوکسی بدون حلال (Solvent Free Epoxy)		شماره تقاضا: SAD-0300227	
گواهینامه و اسناد	۱- ارایه گواهینامه کنترل کیفی مشتمل بر نتایج آزمون در تطابق با استاندارد ساخت بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.1 و یا EN 10204 3.2 (2004) الزامی است. ۲- ارائه اسناد Certificate of Origin و گواهینامه بازرسی شخص ثالث مورد تایید کارفرما جهت تهیه کالا از میادی خارج از کشور (ساخت و تامین) الزامی است. ۳- اسناد و مدارک بایستی دارای مهر و امضا شرکت تامین کننده و یا سازنده باشد. مسئولیت اصالت گواهینامه ها و ضمانت اصل بودن کالا بر عهده آن شرکت است.		
	۱- بازرسی مرحله اول: انجام بازرسی توسط نماینده بازرسی و حفاظت فنی کارفرما و یا بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما در محل شرکت سازنده/ در انبار شرکت تامین کننده کالا الزامی است. ۲- بازرسی مرحله دوم: انجام بازرسی در محل تحویل کالا قبل از تهیه MRS و قبل از ورود کالا به انبار الزامی است. ۳- در صورت تامین کالا بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2، انجام بازرسی حین ساخت توسط بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما یا نماینده بازرسی فنی کارفرما در شرکت سازنده، الزامی است.		
	۱- جهت تامین کالا بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2 برگزاری جلسه پیش بازرسی (PIM)، ارائه طرح کنترل کیفی QCP/ITP و برنامه زمان بندی ساخت بر اساس QCP/ITP جهت حضور بازرس، الزامی است. ۲- انجام بازرسی کلیه اقلام قبل از حمل طبق الزامات آخرین ویرایش از استاندارد ساخت شامل ☐ بازرسی ابعادی ☒ بازرسی چشمی ☒ بررسی بسته بندی و مارکینگ ☒ بررسی مدارک کنترل کیفی توسط نماینده بازرسی فنی کارفرما الزامی می باشد. ۳- به تشخیص کارفرما در هر مرحله از فرآیند تامین کالا، آزمون غیر مخرب، مخرب و یا آزمونهای کیفی در تعهد تامین کننده انجام می گردد. ۴- بازرسی و نظارت در داخل کشور بر عهده کارفرما و در خارج از کشور توسط بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما بر عهده تامین کننده است.		
الزامات کلی	۱- شرکت تولید کننده/ تامین کننده جهت ردیابی محصولات ارائه شده می بایستی اطلاعات لازم از جمله نوع محصول، Batch No، تاریخ تولید و انتقا را با روشی مناسب به عنوان برگه مشخصات کالا (مارکینگ) بر روی محصولات خود درج نماید. ۲- تولید کننده/ تامین کننده متعهد به رعایت یکنواختی محصول تولیدی و تطابق با استاندارد مرجع و مشخصات فنی مورد تایید اداره بازرسی و حفاظت فنی در زمان ارائه پیشنهاد فنی تا مصرف نهایی محصول می باشد. (هرگونه تغییر در مواد اولیه که منجر به تغییر مشخصات فنی کالا گردد می بایست پیش از اقدام به آگاهی و تایید کارفرما برسد). ۳- مشخصات فنی و دستورالعمل بازرسی کالای سیستم رنگ اپوکسی بدون حلال CMD-004-REV03 (به پیوست) می باشد. ۴- ارائه گواهی نامه کنترل کیفی معتبر انجام آزمون های مندرج در دستورالعمل CMD-004-REV03 توسط تولید کننده از آزمایشگاه دارای گواهی معتبر ISO 17025، (حداکثر مربوط به ۳ سال گذشته) در هنگام ارائه پیشنهاد فنی الزامی می باشد. ۵- تاریخ انقضای هر دو جز کالا بایستی حداقل ۱۲ ماهه باشد. ۶- با توجه به اینکه رنگ مورد درخواست رنگ سالونت فری اپوکسی می باشد، استفاده از تینر در ترکیب مجاز نمی باشد. ۷- رنگ پس از اختلاط بدون استفاده از تینر بایستی به سهولت قابلیت اعمال با دستگاه ایرلس را داشته باشد. ۸- حسب نیاز و درخواست کارفرما کارشناس فنی شرکت سازنده رنگ بایستی در محل اجرای پروژه، حضور به عمل آورد.		
	۱- تولید کننده موظف به فراهم کردن شرایط و امکانات انجام تمامی آزمون های مندرج در دستورالعمل CMD-004-REV03 در محل کارخانه می باشد در صورتی که به هر دلیل امکان انجام برخی از آزمون های کیفی در محل کارخانه فراهم نگردد و یا به صلاح دید کارفرما نیاز به تکرار آزمون باشد، انجام آزمون های مد نظر واحد حفاظت فنی در آزمایشگاه دارای گواهی معتبر ISO 17025 با هزینه تولید کننده الزامی است. ۲- نمونه برداری جهت انجام آزمونهای حین تولید توسط بازرس این امور، قبل از مرحله تخلیه رنگ و از درون پاتیل اصلی رنگ تولید شده انجام می پذیرد.		
	موارد درج شده مورد تایید اداره بازرسی فنی و حفاظت فنی شرکت نفت و گاز زاگرس جنوبی است.		
موارد درج شده مورد تایید و در تعهد شرکت است.		مهر و امضا	

اداره بازرسی و حفاظت فنی
 شماره: ب و ح ف / ۱۴۰۳/۳۷۷
 تاریخ: ۱۴۰۳/۱۰/۱