



شرکت نفت منطقه مرکزی ایران
شرکت بزرگتری نفت و گاز راگرس جنوبی

شماره تقاضا : ZRS-0331547

کد فرم: FO-220-11/04	Integrated Management System	
تاریخ بازنگری: فروردین ماه ۱۴۰۲	الزمات و دامنه بازرسی کالا	
نوع کالا: Continous corrosion inhibitor		

- ۱- ارائه گواهینامه کنترل کیفی مشتمل بر نتایج آزمون در تطابق با استاندارد ساخت بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.1 (2004) و ۳.۲ (2004) الزامی است.
- ۲- ارائه اسناد Certificate of Origin و گواهینامه بازرسی شخص ثالث مورد تایید کارفرما چهت تهیه کالا از مبادی خارج از کشور (ساخت و تامین) الزامی است.
- ۳- استاندارد و مدارک بایستی دارای مهر و امضا شرکت تامین کننده و یا سازنده باشد. مستولیت اصالت گواهینامه ها و ضمانت اصل بودن کالا بر عهده آن شرکت است.
- ۱- بازرسی مرحله اول: انجام بازرسی توسط نماینده بازرسی و حفاظت فنی کارفرما و یا بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما در محل شرکت سازنده / در انتبار شرکت تامین کننده کالا الزامی است.
- ۲- بازرسی مرحله دوم: انجام بازرسی در محل تحويل کالا قبل از تهیه MRS و قبل از ورود کالا به انبار الزامی است.
- ۳- در صورت تامین کالا بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2 (2004) ، انجام بازرسی حين ساخت توسط بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما یا نماینده بازرسی فنی کارفرما در شرکت سازنده، الزامی است.
- ۱- جهت تامین کالا بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2 (2004) برگزاری جلسه پیش بازرسی (PIM) ارائه طرح کنترل کیفی QCP/ITP و برنامه زمان بندی ساخت بر اساس QCP/ITP جهت حضور بازرس، الزامی است.
- ۲- انجام بازرسی کلیه اقلام قبل از حمل طبق الزاعات اخرين ويرايش از استاندارد ساخت شامل بازرسی ابعادی بازرسی چشمی بررسی بسته بندی و مارکينگ بررسی مدارک کنترل کیفی توسط نماینده بازرس فنی کارفرما الزامی می باشد.
- ۳- به تشخیص کارفرما در هر مرحله از فرآیند تامین کالا، آزمون غیر مخبر، مخبر و یا آزمونهای کیفی در تعهد تامین کننده انجام می گردد.
- ۴- بازرسی و نظارت در داخل کشور بر عهده کارفرما و در خارج از کشور توسط بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما بر عهده تامین کننده است.
- ۵- شرکت سازنده / تامین کننده موظف است شرایط بازرسی (جابجایی- تمیز کاری- ایجاد دسترسی) از کلیه اقلام را فراهم نماید.
- ۱- شرکت تولید کننده / تامین کننده جهت دیابی محصولات ارائه شده می بایستی اطلاعات لازم از جمله نوع محصول، Batch No. تاریخ تولید و انقضا را با روشی مناسب به عنوان برگه مشخصات کالا (مارکینگ) بر روی محصولات خود درج نماید.
- ۲- تولید کننده / تامین کننده متعهد به رعایت یکنواختی محصول تولیدی و تطابق با استاندارد مرجع و مشخصات فنی مورد تایید اداره بازرسی و حفاظت فنی در زمان ارائه پیشنهاد فنی نامعرف نهایی محصول می باشد. (هرگونه تغییر در مواد اولیه که منجر به تغییر مشخصات فنی کالا گردد می بایست پیش از اقدام به آگاهی و تایید کارفرما بررسد).
- ۳- رعایت مشخصات فنی و دستورالعمل بازرسی کالای Corrosion inhibitor با کد مدرک CMD-026-Rev03 (به پیوست) الزامی می باشد.
- ۴- هزینه انجام آزمون های مراحل ارزیابی فنی و کیفی مندرج در دستورالعمل پیوست CMD-026-REV03 بر عهده ی شرکت تولید کننده کالا می باشد.

موارد درج شده مورد تایید و در تعهد شرکت است.	موارد درج شده مورد تایید اداره بازرسی فنی و حفاظت فنی شرکت نفت و گاز راگرس جنوبی است.
	<p>اداره بازرسی و حفاظت فنی</p> <p>شماره: ب وح ف / ۱۴۰۳۳۰۹</p> <p>تاریخ: ...</p>



شرکت نفت مناطق مرکزی ایران
شرکت نفت و گاز زاگرس جنوبی

کد فرم: FO-220-11/04

Integrated Management System

تاریخ بازنگری: فروردین ماه ۱۴۰۲

الرامات و دامنه بازرگانی کالا

نوع کالا: Continous corrosion inhibitor

شماره تقاضا: SAS-0340013

۱- ازایه گواهینامه کنترل کیفی مشتمل بر نتایج آزمون در تطابق با استاندارد ساخت بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.1 و ۳.۲ (2004) الزامی است.
۲- از اسناد Certicate of Origin و گواهینامه بازرگانی شخص ثالث مورد تایید کارفرما جهت تهیه کالا از مبادی خارج از کشور (ساخت و تامین) الزامی است.
۳- اسناد و مدارک بایستی دارای مهر و امضای شرکت تامین کننده و یا سازنده باشد. مستولیت اصالت گواهینامه ها و ضمانت اصل بودن کالا بر عهده آن شرکت است.
۱- بازرگانی مرحله اول: انجام بازرگانی توسط نماینده بازرگانی و حفاظت فنی کارفرما و یا بازرگانی شخص ثالث مورد تایید کارفرما در محل شرکت سازنده / در اینبار شرکت تامین کننده کالا الزامی است.
۲- بازرگانی مرحله دوم: انجام بازرگانی در محل تحویل کالا قبل از تهیه MRS و قبل از ورود کالا به اینبار الزامی است.
۳- در صورت تامین کالا بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2، انجام بازرگانی حين ساخت توسط بازرگانی شخص ثالث مورد تایید کارفرما یا نماینده بازرگانی فنی کارفرما در شرکت سازنده، الزامی است.
۱- جهت تامین کالا بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2 برگزاری جلسه بیش بازرگانی (PIM)، ارائه طرح کنترل کیفی QCP/ITP و برنامه زمان بندی ساخت بر اساس P QCP/ITP جهت حضور بازرگانی، الزامی است.
۲- انجام بازرگانی کلیه اقلام قبل از حمل طبق الزامات اخرين و پرياش از استاندارد ساخت شامل <input checked="" type="checkbox"/> بازرگانی ابعادي <input checked="" type="checkbox"/> بازرگانی چشمی <input checked="" type="checkbox"/> بررسی بسته بندی و مارکينگ <input checked="" type="checkbox"/> بررسی مدارک کنترل کیفی توسط نماینده بازرگانی فنی کارفرما الزامی می باشد.
۳- به تشخیص کارفرما در هر مرحله از فرآیند تامین کالا، آزمون غیر مخبر، مخرب و یا آزمونهای کیفی در تعهد تامین کننده انجام می گردد.
۴- بازرگانی و نظارت در داخل کشور بر عهده کارفرما و در خارج از کشور توسط بازرگانی شخص ثالث مورد تایید کارفرما بر عهده تامین کننده است.
۵- شرکت سازنده / تامین کننده موظف است شرایط بازرگانی (حاجاتی - تسبیزکاری - ایجاد دسترسی) از کلیه اقلام را فراهم نماید.
۱- شرکت تولید کننده / تامین کننده جهت ردیابی محصولات ارائه شده می بایستی اطلاعات لازم از جمله نوع محصول، Batch No، تاریخ تولید و انقضای را با روشنی مناسب به عنوان برگه مشخصات کالا (مارکینگ) بر روی محصولات خود درج نماید.
۲- تولید کننده / تامین کننده متعهد به رعایت یکنواختی محصول تولیدی و تطابق با استاندارد مرجع و مشخصات فنی مورد تایید اداره بازرگانی و حفاظت فنی در زمان ارائه پیشنهاد فنی تا مصرف نهایی محصول می باشد. (هرگونه تغییر در مواد اولیه که منجر به تغییر مشخصات فنی کالا گردد می بایست پیش از اقدام به آگاهی و تایید کارفرما برسد).
۳- رعایت مشخصات فنی و دستورالعمل بازرگانی کالای Corrosion inhibitor با کد مدرک CMD-026-Rev04 (به بیوست) الزامی می باشد.
۴- هزینه انجام آزمون های مراحل ارزیابی فنی و کیفی مندرج در دستورالعمل بیوست CMD-026-REV04 بر عهده <input checked="" type="checkbox"/> شرکت تولید کننده کالا می باشد

است.

موارد درج شده مورد تایید اداره بازرگانی فنی و حفاظت فنی شرکت نفت و گاز

زاگرس جنوبی است.

اداره بازرگانی و حفاظت فنی
شماره: ب و ح ف / ۳۱۸ / ۱۴۰۲
تاریخ: ۱۴۰۲ / ۲ / ۲۷

مهر

مهر و اعضا



شرکت نفت صنایع عرکزی ایران
شرکت پهله برداری نفت و گاز زاگرس جنوبی

کد فرم: FO-220-11/04	Integrated Management System	شماره ثقاضا: SNS-0330004
تاریخ بازنگری: فوریه ۱۴۰۲	الزامات و دامنه بازرسی کالا	
نوع کالا: Continuous corrosion inhibitor		
<p>۱- ازابه گواهینامه کسیول کیفی متناسب بر نتایج آزمون در سطحی با استاندارد ساخت بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.1 □ و با ۳.۲ (2004) EN 10204 3.2 □ ازامی است.</p> <p>۲- ارائه استاندارد Certificate of Origin و گواهینامه بازرسی شخص ثالث مورد ناید کارفرما جهت بهمه کالا از مبادی خارج از کشور (ساخت و تأمین) الزامی است.</p> <p>۳- استاد و مدارک باستی دارای مهر و امضا شرکت نامین کننده و با سازنده باشد. مسئولیت اصالت گواهینامه ها و ضمانت اصل بودن کالا بر عهده آن شرکت است.</p> <p>۴- بازرسی مرحله اول: انجام بازرسی توسط نماینده بازرسی و حفاظت فنی کارفرما و بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما در محل شرکت سازنده در اینبار شرکت نامین کننده کالا الزامی است.</p> <p>۵- بازرسی مرحله دوم: انجام بازرسی در محل تحويل کالا قبل از تهیه MRS و قبل از ورود کالا به انبار الزامی است.</p> <p>۶- در صورت نامین کالا بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2 EN 10204 3.1 انجام بازرسی حين ساخت توسط بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما با نماینده بازرسی فنی کارفرما در شرکت سازنده، الزامی است.</p> <p>۷- جهت نامن کالا بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2 EN 10204 3.1 برگزاری جلسه بیش بازرسی (PIM). ارائه طرح کنترل کیفی QCP/ITP و برنامه زمان بندی ساخت بر اساس QCP/ITP جهت حضور بازرس، الزامی است.</p> <p>۸- انجام بازرسی کلیه افلام قبل از عمل طبق الزامات اخرين و برآيش از استاندارد ساخت شامل □ بازرسی ابعادي □ بازرسی جسمی □ بررسی بسته بندی و سازگاری □ بررسی مدارک کنترل کیفی توسط نماینده بازرسی فنی کارفرما الزامی است.</p> <p>۹- به شخص کارفرما در هر مرحله از فرآیند نامین کالا، آزمون غیر مخبر، محرب و نا آزمونهای کیفی در تعهد نامین کننده انجام می گردد.</p> <p>۱۰- بازرسی و نظارت در داخل کشور بر عهده کارفرما و در خارج از کشور توسط بازرس شخص ثالث مورد تایید اداره بازرسی و حفاظت فنی در زمان اوله بسته هاد فنی تا صدور نهایی محصول می باشد. (هرگونه تغییر در مواد اوله که منجر به تغییر مشخصات فنی کالا گردد می بایست پیش از اقدام به آنها و ناید کارفرما برسد).</p> <p>۱۱- رعایت مشخصات فنی و دسور العمل بازرسی کالای Corrosion inhibitor با کد مدرک CMID-026-Rev03 (به بیوست) الزامی می باشد.</p> <p>۱۲- هر چند انجام آزمون های مراحل ارزیابی فنی و کیفی مدرج در دسور العمل بیوست CMID-026-REV03 بر عهده ی شرکت تولید کننده کالا می باشد.</p>		
<p>۱- شرکت نولید کننده نامین کننده جهت ردیابی محصولات ارائه شده می باشند اعلانات لازم از جمله نوع محصول، Batch No. تاریخ تولید و انداخته را در روی سی مناسب به عنوان برگه مشخصات کالا (amar-kintek) بر روی محصولات خود درج نماید.</p> <p>۲- بولید کننده نامین کننده متعهد به رعایت نکوختی محصول تولیدی و تلقیق با استاندارد مرجع و مشخصات فنی مورد تایید اداره بازرسی و حفاظت فنی در زمان اوله بسته هاد فنی تا صدور نهایی محصول می باشد. (هرگونه تغییر در مواد اوله که منجر به تغییر مشخصات فنی کالا گردد می بایست پیش از اقدام به آنها و ناید کارفرما برسد).</p> <p>۳- رعایت مشخصات فنی و دسور العمل بازرسی کالای Corrosion inhibitor با کد مدرک CMID-026-Rev03 (به بیوست) الزامی می باشد.</p> <p>۴- هر چند انجام آزمون های مراحل ارزیابی فنی و کیفی مدرج در دسور العمل بیوست CMID-026-REV03 بر عهده ی شرکت تولید کننده کالا می باشد.</p>		
<p>۱- موارد درج شده مورد تایید اداره بازرسی فنی و حفاظت فنی شرکت نفت و گاز ۲- موارد درج شده مورد تایید و در تعهد شرکت ۳- اگررس حسونی است.</p>		
<p style="text-align: right;"> اداره بازرسی و حفاظت فنی شماره: ۱۷۷۰۷۲۷۷۰۷۲۷۷ تاریخ: </p>		
مهر و اعضا	مهر	

کد فرم: FO-220-11/04	Integrated Management System	 شرکت نفت مناطق مرکزی ایران شرکت بهره برداری نفت و گاز زاگرس جنوی
تاریخ بازبتری: فروردین ماه ۱۴۰۲	الزمات و دامنه بازرسی کالا	
Continuous corrosion inhibitor نوع کالا:		شماره تفاصی: SSS-0330021
<p>■ EN 10204 3.2 □ EN 10204 3.1 (2004) و یا 3.2 (2004) الزامی است.</p> <p>۱- ازایه گواهینامه کنترل کیفی مشتمل بر نتایج آزمون در تطابق با استاندارد ساخت بر اساس استاندارد (2004) الزامی است.</p> <p>۲- ارائه استاد Certificate of Origin و گواهینامه بازرسی شخص ثالث مورد تایید کارفرما جهت تهیه کالا از مبادی خارج از کشور (ساخت و تامین) الزامی است.</p> <p>۳- استاد و عذرگویی دارای مهر و امضا شرکت تامین کننده و یا سازنده باشد. مستولیت اصالت گواهینامه ها و ضمانت اصل بودن کالا بر عهده آن شرکت است.</p> <p>۱- نازرسی مرحله اول: انجام بازرسی توسط نماینده بازرسی و حفاظت فنی کارفرما و یا بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما در محل شرکت سازنده / در انبار شرکت تامین کننده کالا الزامی است.</p> <p>۲- نازرسی مرحله دوم: انجام بازرسی در محل تحویل کالا قبل از تهیه MRS و قبل از ورود کالا به انبار الزامی است.</p> <p>۳- در صورت تامین کالا بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2 (2004) ، انجام بازرسی حين ساخت توسط بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما یا نماینده بازرسی فنی کارفرما در شرکت سازنده، الزامی است.</p> <p>۱- جهت تامین کالا بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2 (2004) برگزاری جلسه پیش بازرسی (PIM). ارائه طرح کنترل کیفی QCP/ITP و برنامه زمان بندی ساخت بر اساس QCP/ITP جهت حضور بازرس، الزامی است.</p> <p>۲- انجام بازرسی کلیه اقلام قبل از حمل طبق الزامات اخرين و پرايس از استاندارد ساخت شامل □ بازرسی ابعادی <input checked="" type="checkbox"/> بازرسی چشمی <input checked="" type="checkbox"/> بررسی بسته بندی و مارکينگ <input checked="" type="checkbox"/> بررسی مدارگ کنترل کیفی توسط نماینده بازرسی فنی کارفرما الزامی می باشد.</p> <p>۳- به تشخیص کارفرما در هر مرحله از فرآیند تامین کالا، آزمون غیر مخرب، مخرب و یا آزمونهای کیفی در تعهد تامین کننده انجام می گردد.</p> <p>۴- نازرسی و نظارت در داخل کشور بر عهده کارفرما و در خارج از کشور توسط بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما بر عهده تامین کننده است.</p> <p>۵- شرکت سازنده تامین کننده موظف است شرایط بازرسی (جا به جایی- تمیز کاری- ایجاد دسترسی) از کلیه اقلام را فراهم نماید.</p> <p>۱- شرکت تولید کننده تامین کننده جهت ردیابی محصولات ارائه شده می بایستی اطلاعات لازم از جمله نوع محصول، Batch No، تاریخ تولید و انفصال را با روشنی مناسب به عنوان برگه مشخصات کالا (مارکینگ) بر روی محصولات خود درج نماید.</p> <p>۲- تولید کننده/ تامین کننده متعهد به رعایت یکنواختی محصول تولیدی و تطابق با استاندارد مرجع و مشخصات فنی مورد تایید اداره بازرسی و حفاظت فنی در رسان ارائه پیشنهاد فنی تا مصرف نهایی محصول می باشد. (هرگونه تغییر در مواد اولیه که منجر به تغییر مشخصات فنی کالا مگردد می بایست پیش از اقدام به آگاهی و تایید کارفرما برسد).</p> <p>۳- رعایت مشخصات فنی و دستورالعمل بازرسی کالای Corrosion inhibitor با کد مدری 03-Rev03 (به بیوست) الزامی می باشد.</p> <p>۴- هزینه انجام آزمون های مراحل ارزیابی فنی و کیفی مندرج در دستورالعمل بیوست 03-CMD-026-REV03 بر عهده <u>ی شرکت تولید کننده کالا</u> می باشد</p>		
<p>موارد درج شده مورد تایید اداره بازرسی فنی و حفاظت فنی شرکت نفت و گاز زاگرس جنوی است.</p> <p>اداره بازرسی و حفاظت فنی</p> <p>شماره: ب و ج ف: ۱۳۹۷/۱۱/۲۲</p> <p>تاریخ:</p>		
مهر		