


کد فرم: FO-220-11/04	Integrated Management System	 شرکت نفت مناطق مرکزی ایران شرکت بهره برداری نفت و گاز زاگرس جنوبی
تاریخ بازنگری: فروردین ماه ۱۴۰۲		
نوع کالا: رنگ اپوکسی بدون حلال (Solvent Free Epoxy)		شماره تقاضا: SND-0200246
گواهینامه و اسناد	۱- آرایه گواهینامه کنترل کیفی مشتمل بر نتایج آزمون در تطابق با استاندارد ساخت بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.1 □ و یا EN 10204 3.2 ■ (2004) الزامی است. ۲- ارائه اسناد Certificate of Origin و گواهینامه بازرسی شخص ثالث مورد تایید کارفرما جهت تهیه کالا از مبادی خارج از کشور (ساخت و تامین) الزامی است. ۳- اسناد و مدارک بایستی دارای مهر و امضا شرکت تامین کننده و یا سازنده باشد. مسئولیت اصالت گواهینامه ها و ضمانت اصل بودن کالا بر عهده آن شرکت است.	
محل بازرسی	۱- بازرسی مرحله اول: انجام بازرسی توسط نماینده بازرسی و حفاظت فنی کارفرما و با بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما در محل شرکت سازنده/ در انبار شرکت تامین کننده کالا الزامی است. ۲- بازرسی مرحله دوم: انجام بازرسی در محل تحویل کالا قبل از تهیه MRS و قبل از ورود کالا به انبار الزامی است. ۳- در صورت تامین کالا بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2 □، انجام بازرسی حین ساخت توسط بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما یا نماینده بازرسی فنی کارفرما در شرکت سازنده الزامی است.	
شرایط بازرسی	۱- جهت تامین کالا بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2 (2004) برگزاری جلسه پیش بازرسی (PIM)، ارائه طرح کنترل کیفی QCP/ITP و برنامه زمان بندی ساخت بر اساس QCP/ITP جهت حضور بازرس، الزامی است. ۲- انجام بازرسی کلیه اقلام قبل از حمل طبق الزامات آخرین ویرایش از استاندارد ساخت شاعل □ بازرسی ابعادی □ بازرسی چشمی □ بررسی بسته بندی و مارکینگ □ بررسی مدارک کنترل کیفی توسط نماینده بازرسی فنی کارفرما الزامی می باشد. ۳- به تشخیص کارفرما در هر مرحله از فرآیند تامین کالا، آزمون غیر مخرب، مخرب و یا آزمونهای کیفی در تعهد تامین کننده انجام می گردد. ۴- بازرسی و نظارت در داخل کشور بر عهده کارفرما و در خارج از کشور توسط بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما بر عهده تامین کننده است.	
الزامات کلی	۱- شرکت تولید کننده/ تامین کننده جهت ردیابی محصولات ارائه شده می بایستی اطلاعات لازم از جمله نوع محصول، Batch No، تاریخ تولید و انقضا را با روشی مناسب به عنوان برگه مشخصات کالا (مارکینگ) بر روی محصولات خود درج نماید. ۲- تولید کننده/ تامین کننده متعهد به رعایت یکنواختی محصول تولیدی و تطابق با استاندارد مرجع و مشخصات فنی مورد تایید اداره بازرسی و حفاظت فنی در زمان ارائه پیشنهاد فنی تا مصرف نهایی محصول می باشد. (هرگونه تغییر در مواد اولیه که منجر به تغییر مشخصات فنی کالا گردد می بایست پیش از اقدام به آگاهی و تایید کارفرما برسد). ۳- مشخصات فنی و دستورالعمل بازرسی کالای سیستم رنگ اپوکسی بدون حلال CMD-004-REV02 (به پیوست) می باشد. ۴- ارائه گواهی نامه کنترل کیفی معتبر انجام آزمون های مندرج در دستورالعمل CMD-004-REV02 توسط تولید کننده در هنگام ارائه پیشنهاد فنی الزامی می باشد.	
توجهات	۱- تولید کننده موظف به فراهم کردن شرایط و امکانات انجام تمامی آزمون های مندرج در دستورالعمل CMD-004-REV02 در محل کارخانه می باشد در صورتی که به هر دلیل امکان انجام برخی از آزمون های کیفی در محل کارخانه فراهم نگردد و یا به صلاحدید کارفرما نیاز به تکرار آزمون باشد، انجام آزمون های مد نظر واحد حفاظت فنی در آزمایشگاه دارای گواهی معتبر ISO 17025 با هزینه تولید کننده الزامی است. ۲- نمونه برداری جهت انجام آزمونهای حین تولید توسط بازرس این امور، قبل از مرحله تخلیه رنگ و از درون پاتیل اصلی رنگ تولید شده انجام می پذیرد.	
موارد درج شده مورد تایید و در تعهد شرکت است.	موارد درج شده مورد تایید اداره بازرسی فنی و حفاظت فنی شرکت نفت و گاز زاگرس جنوبی است.	
مهر و امضا	مهر	

اداره بازرسی و حفاظت فنی
 شماره: ب و ح ف / ۱۴۰۲ / ۱۸۹
 تاریخ: ۱۳۹۹ / ۵ / ۲۷

کد فرم: FO-220-11/04	Integrated Management System	 شرکت نفت مناطق مرکزی ایران شرکت بهره برداری نفت و گاز زاگرس جنوبی
تاریخ بازنگری: فروردین ماه ۱۴۰۲		
نوع کالا: رنگ اپوکسی بدون حلال (Solvent Free Epoxy)		شماره تقاضا: SAD-0200235
گواهینامه و اسناد	۱- آرایه گواهینامه کنترل کیفی مشتمل بر نتایج آزمون در تطابق با استاندارد ساخت بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.1 و یا EN 10204 3.2 ■ ۲- ارائه اسناد Certificate of Origin و گواهینامه بازرسی شخص ثالث مورد تایید کارفرما جهت تهیه کالا از مبادی خارج از کشور (ساخت و تامین) الزامی است. ۳- اسناد و مدارک بایستی دارای مهر و امضا شرکت تامین کننده و یا سازنده باشد. مسئولیت اصالت گواهینامه ها و ضمانت اصل بودن کالا بر عهده آن شرکت است.	
محل بازرسی	۱- ■ بازرسی مرحله اول: انجام بازرسی توسط نماینده بازرسی و حفاظت فنی کارفرما و یا بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما در محل شرکت سازنده/ در انبار شرکت تامین کننده کالا الزامی است. ۲- ■ بازرسی مرحله دوم: انجام بازرسی در محل تحویل کالا قبل از تهیه MRS و قبل از ورود کالا به انبار الزامی است. ۳- ■ در صورت تامین کالا بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2، انجام بازرسی حین ساخت توسط بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما یا نماینده بازرسی فنی کارفرما در شرکت سازنده، الزامی است.	
بازرسی	۱- جهت تامین کالا بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2 برگزاری جلسه پیش بازرسی (PIM)، ارائه طرح کنترل کیفی QCP/ITP و برنامه زمان بندی ساخت بر اساس QCP/ITP جهت حضور بازرس، الزامی است. ۲- انجام بازرسی کلیه اقلام قبل از حمل طبق الزامات آخرین ویرایش از استاندارد ساخت شامل □ بازرسی ابعادی □ بازرسی چشمی □ بررسی بسته بندی و مارکینگ □ بررسی مدارک کنترل کیفی توسط نماینده بازرسی فنی کارفرما الزامی می باشد. ۳- به تشخیص کارفرما در هر مرحله از فرآیند تامین کالا، آزمون غیر مخرب، مخرب و یا آزمونهای کیفی در تعهد تامین کننده انجام می گردد. ۴- بازرسی و نظارت در داخل کشور بر عهده کارفرما و در خارج از کشور توسط بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما بر عهده تامین کننده است.	
الزامات کلی	۱- شرکت تولید کننده/ تامین کننده جهت ردیابی محصولات ارائه شده می بایستی اطلاعات لازم از جمله نوع محصول، Batch No، تاریخ تولید و انتقا را با روشی مناسب به عنوان برگه مشخصات کالا (مارکینگ) بر روی محصولات خود درج نماید. ۲- تولید کننده/ تامین کننده متعهد به رعایت یکنواختی محصول تولیدی و تطابق با استاندارد مرجع و مشخصات فنی مورد تایید اداره بازرسی و حفاظت فنی در زمان ارائه پیشنهاد فنی تا مصرف نهایی محصول می باشد. (هرگونه تغییر در مواد اولیه که منجر به تغییر مشخصات فنی کالا گردد می بایست پیش از اقدام به آگاهی و تایید کارفرما پرسد). ۳- مشخصات فنی و دستورالعمل بازرسی کالای سیستم رنگ اپوکسی بدون حلال CMD-004-REV02 (به پیوست) می باشد. ۴- ارائه گواهی نامه کنترل کیفی معتبر انجام آزمون های مندرج در دستورالعمل CMD-004-REV02 توسط تولید کننده در هنگام ارائه پیشنهاد فنی الزامی می باشد.	
توجهات	۱- تولید کننده موظف به فراهم کردن شرایط و امکانات انجام تمامی آزمون های مندرج در دستورالعمل CMD-004-REV02 در محل کارخانه می باشد در صورتی که به هر دلیل امکان انجام برخی از آزمون های کیفی در محل کارخانه فراهم نگردد و یا به صلاحدید کارفرما نیاز به تکرار آزمون باشد، انجام آزمون های مد نظر واحد حفاظت فنی در آزمایشگاه دارای گواهی معتبر ISO 17025 با هزینه تولید کننده الزامی است. ۲- نمونه برداری جهت انجام آزمونهای حین تولید توسط بازرس این امور، قبل از مرحله تخلیه رنگ و از درون پاتیل اصلی رنگ تولید شده انجام می پذیرد.	
موارد درج شده مورد تایید و در تعهد شرکت است.	موارد درج شده مورد تایید اداره بازرسی فنی و حفاظت فنی شرکت نفت و گاز زاگرس جنوبی است.	
مهر و امضا	مهر	

اداره بازرسی و حفاظت فنی
 شماره: ب و ج ف / ۱۴۰۲ / ۲۰۰
 تاریخ: ۱۴۰۲ / ۱۰ / ۱۱