



شرکت نفت مناطق مرکزی ایران
شرکت بهره برداری نفت و گاز زاگرس جنوبی

Quality, Health, Safety & Environment
Integrated Management System

کد فرم: آزمایش

شماره: بوحف / ۰۵ / ۱۴۰۰

تاریخ: ۱۴۰۰/۰۲/۱۵

الزامات وداعنه بازرسی فنی
کالای تحت سفارش خرید

شماره نشانی: SAS-0040023

نوع کالای تحت سفارش: مواد بازدارنده خوردگی تزریق پیوسته (Corrosion Inhibitor)

1. ارایه گواهینامه کنترل کیفیت مشتمل بر نتایج آزمون‌های مرتبط (بر اساس الزامات استاندارد ساخت کالا و نیازمندی‌های درخواست خرید) طبق استاندارد 3.1 EN 10204 (2004) به هنگام تحویل کالا الزامی می‌باشد.
2. ارایه گواهینامه کنترل کیفی مشتمل بر نتایج آزمون‌های مرتبط (بر اساس الزامات استاندارد ساخت کالا و نیازمندی‌های درخواست خرید) طبق استاندارد 3.2 EN 10204 (2004) به هنگام تحویل کالا الزامی می‌باشد.
3. برای اقدام ساخت خارج از کشور ارائه 1- CERTIFICATE OF ORIGIN و 2- LETTER OF CONFORMITY از شرکت سازنده، به هنگام تحویل کالا الزامی است.
4. ارائه گواهینامه هیدرو تست مطابق الزامات استاندارد ساخت کالا در هنگام تحویل کالا الزامی می‌باشد.
5. ارایه مشخصات ابتدای و نقشه‌های ساخت جهت بررسی فنی الزامی است.
6. ارایه اصل گزارش بازرسی شخص ثالث به کارفرما مبنی بر تایید اقدام درخواست شده 1- قبل از حمل 2- در هنگام تحویل کالا الزامی است.

گواهینامه و اسناد و مدارک

7.1 بازرسی مرحله اول - انجام بازرسی توسط نماینده بازرسی فنی کارفرما یا بازرس شخص ثالث مورد تایید در محل شرکت سازنده / 5 رانبار شرکت تأمین کننده کالا / بندر کشور مبدا الزامی است.
7.2 بازرسی مرحله دوم - انجام بازرسی در منطقه عملیاتی قبل از انجام MRS و قبل از ورود کالا به انبار طبق بند 15 شرایط بازرسی الزامی است.
8. انجام بازرسی فنی حین ساخت توسط بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما یا نماینده بازرسی فنی کارفرما در شرکت سازنده، الزامی است.

محل بازرسی

9. انجام بازرسی قبل از حمل شامل: بازرسی ابتدای (درصد) بازرسی چشمی (100 درصد) بررسی مارکینگ (100 درصد) بررسی مدارک کنترل کیفیت (100 درصد) 5. آزمون‌های عملکردی؛ توسط نماینده بازرسی فنی کارفرما یا بازرس شخص ثالث مورد تایید الزامی می‌باشد.
10. در صورت مشاهده عدم انطباق در هر یک از موارد بازرسی بند 9، لازم است بازرسی برای 100 درصد حجم کالای مورد درخواست، انجام پذیرد.
11. ارائه طرح کنترل کیفی QCP/ITP جهت بررسی و اظهار نظر و دریافت تاییدیه قبل از شروع ساخت کالا، الزامی می‌باشد.
12. ارایه برنامه زمانبندی تولید جهت حضور بازرس بر اساس QCP/ITP در محل ساخت کالا، الزامی است.
13. رعایت الزامات آخرین ویرایش استاندارد NACE MR0175/ISO 15156 در ساخت کالا الزامی می‌باشد.
14. درج مارکینگ NACE روی اقلام مورد درخواست، الزامی است.

شرایط بازرسی

15. بازرسی در خارج از کشور توسط 1- تعداد نفر بازرس فنی نماینده کارفرما و 2- شرکت بازرسی شخص ثالث مورد تایید کارفرما انجام گردد و هزینه آنها در تعهد و مسئولیت شرکت تأمین کننده کالا می‌باشد.
16. انجام بازرسی در منطقه عملیاتی (قبل از ورود کالا به انبار شرکت زاگرس جنوبی) شامل: بازرسی چشمی، بررسی مارکینگ بر اساس گزارش بازرسی قبل از حمل، الزامی می‌باشد.
17. برگزاری جلسه پیش بازرسی (PIM) بعد از عقد قرارداد و قبل اقدام به ساخت یا تأمین کالا با حضور نماینده بازرسی فنی کارفرما و شرکت تأمین کننده کالا، الزامی است.
18. بنا به تشخیص کارفرما و با هزینه پیمانکار در هر مرحله از فرآیند تأمین کالا، آزمون غیر مخرب یا مخرب می‌تواند انجام شود.
19. نمونه برداری از اقلام به میزان 10٪ مقدار سفارش و انجام آزمون‌های مورد نیاز طبق استاندارد و دستورالعمل شرکت زاگرس جنوبی، با هزینه تولید کننده و یا پیمانکار قبل از بارگیری و حمل کالا الزامی، می‌باشد. ارسال کالا به انبار کارفرما منوط به تایید نتایج آزمایش‌ها توسط اداره حفاظت فنی می‌باشد.

انبار کالای

20. انجام بازرسی در داخل کشور توسط بازرسی فنی کارفرما و هزینه بازرسی، در تعهد کارفرما می‌باشد.
21. قرارداد پیمانکار تأمین کننده/ تولید کننده با بازرس شخص ثالث بایستی مطابق با Scope of Inspection کارفرما باشد. هزینه قرارداد به عهده تأمین کننده می‌باشد.
22. شرکت بازرسی شخص ثالث می‌بایست قبل از انجام بازرسی به تایید کارفرما برسد.
23. شرکت‌های سازنده خارجی، بایستی دارای API Monogram معتبر جهت ساخت اقلامی که استاندارد ساخت آنها API است، باشد.
24. کلیه اسناد و مدارک بایستی دارای مهر و امضای شرکت تأمین کننده بوده و دارای قابلیت ردیابی باشد.
25. اقلام پیشنهادی بایستی در مجموعه فهرست تولیدات شرکت سازنده باشد.
26. خرید کالا از منابع داخلی بایستی از شرکت‌های موجود در فهرست بلند منابع تأمین کالای دستگاه مرکزی وزارت نفت انجام شود. شرکت‌های خارج از فهرست تایید شده بایستی توسط کارگروه بررسی منابع متشکل از ادارات بازرسی و حفاظت فنی، کالا و سایر ادارات ذیربط مورد بررسی و تایید قرار گیرد.
27. مسئولیت اصالت گواهینامه‌های کنترل کیفیت و ضمانت اصل بودن کالا بر عهده شرکت تأمین کننده کالا می‌باشد.
28. شرکت سازنده جهت ردیابی محصولات بایستی اطلاعات زیر را با روشی مناسب به ترتیبی که مورد تایید بازرسی فنی کارفرما باشد، به عنوان مارکینگ بر روی محصولات خود درج نماید: 1. نوع محصول و شماره Batch No. 2. تاریخ تولید و ارسال

29. بررسی پیشنهاد فنی بایستی توسط متقاضی خرید کالا / بازرسی و حفاظت فنی / اداره فرآورش انجام شود.
توضیحات: 1. شرح فنی درخواست خرید باید مطابق با شرح فنی مواد بازدارنده خوردگی تزریق پیوسته مورد تایید اداره حفاظت فنی باشد (شرح فنی به پیوست ارسال شده است).
2. قبل از شروع فرایند تولید جهت انجام بازرسی حین تولید هماهنگی‌های لازم بعمل آید. 3. مشخصات فنی محصول در پیشنهاد فنی می‌بایست مطابق با مشخصات فنی مورد تایید اداره حفاظت فنی و شرح درخواست خرید ارائه شود. 4. انجام آزمون‌های عملکردی حین تولید باید مطابق با دستورالعمل مورد تایید اداره حفاظت فنی شرکت زاگرس جنوبی صورت پذیرد. (دستورالعمل به پیوست ارسال شده است)

تهیه کننده: مهری خردمند - فاطمه نمازی
تاریخ: ۱۴۰۰/۰۲/۱۵
تایید کننده: مرتضی رودکی
تصویب کننده: شهرام قاسمیپور