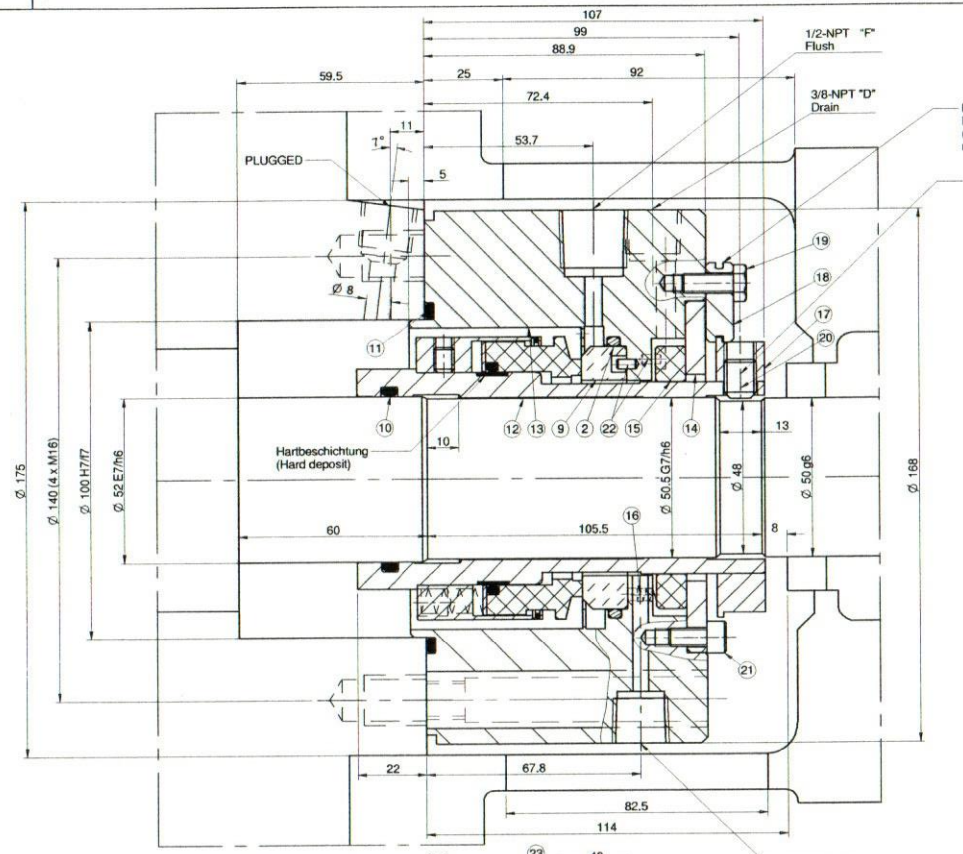
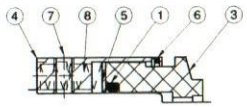
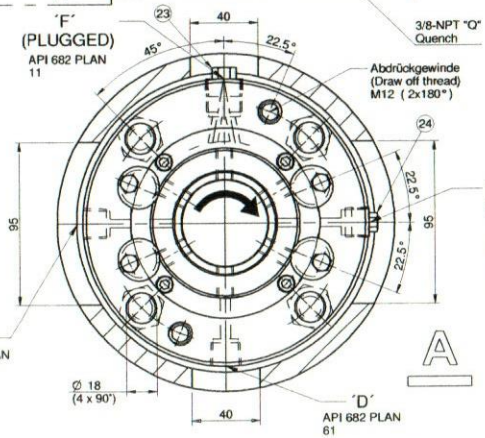
Projection

Modifications: - Issue "A" Original
Änderungen:- Erste Ausgabe "A"
"B" F03/0807/8132 PVR/MB
"C" F03/0901/8814 AV/MB
"D" F03/0909/9498 AV/PR





T. 48MP
unmaßstäblich
(Do not scale)



Notes:
Refer to John Crane
Seal and Installation Instructions
for recommended practice

ACHTUNG
Einbau- und Betriebsvorschriften
gemäß den Vorgaben von
JOHN CRANE.

REFERENCE DRAWINGS	
DWG. NO.	DESCRIPTION
267-50-SS-PU-ME-VD-138	MECHANICAL SEAL DRAWING

KEY PLAN

Auslegung (Design)	Temperatur an der GLRD (Product temperature at seal) C°		Druck an der GLRD (Chamber pressure) bar (g)	
	stat.	dyn.	stat.	dyn.
min.	-7	-7	0	0
max.	+200	+120	50	30

Diese Daten sind maximale Werte und werden in der Regel durch die tatsächlich anliegenden Betriebsdaten zusätzlich eingeschränkt. Die angegebenen maximalen Einsatzgrenzen beeinflussen sich gegenseitig und können nicht gleichzeitig in Anspruch genommen werden. Bei Unklarheiten bitten wir um Rücktrage bei John Crane.
These are max values and as a rule in addition reduced by real service conditions.
Stated max. application limits affect each other and must not be accepted at the same time.
In case of any doupt ask John Crane.

Teil/ Ref	Best.-Code/ Part No.	Mat'l Code	Zeichnungnummer/ Drawing Number	Benennung/Description	Werkstoff/Material	Stck./ Qty	Ersatz/ Spare
1	81061634	9579	2310/123/394	O-Ring	Perfluorelastomer (JCPE 9503)	1	X
2	81062174	9579	2360/123/394	O-Ring	Perfluorelastomer (JCPE 9503)	1	X
3	87023708	9048	0666/C41/218	Gleitring MP Face MP	Hartkohle antimonimpr. Carbon antimony impr.	1	X
4	87007975	0550	0666/D97/001	Gehäuse Retainer	CrNiMo-Stahl Stainless steel	1	
5	87007829	0550	0666/H86/001	Druckring Thrust ring	CrNiMo-Stahl Stainless steel	1	
6	81020712	0550	0698/096/001	Sprengring Snap ring	CrNiMo-Stahl Stainless steel	1	
7	81048243	0550	3595/305/001	Gewindestift Set screw	CrNiMo-Stahl Stainless steel	3	X
8	81046239	0690	2035/092/033	Feder Spring	Hastelloy C-276 Hastelloy C-276	12	X
9	87007140	9221	0603/C44/277	Gegenring Seat	SiC SiC	1	X
10	81061037	9579	2270/123/394	O-Ring O-Ring	Perfluorelastomer (JCPE 9503) Perfluoroelastomer (JCPE 9503)	1	X
11	81062799	9579	2430/123/394	O-Ring O-Ring	Perfluorelastomer (JCPE 9503) Perfluoroelastomer (JCPE 9503)	1	X
12	89062535	3049	D/75782/1/587	(999)W ellenschutzhülse Sleeve	CrNiMo-Stahl/Hartbeschichtung Stainless steel/Hard deposit	1	
13	89062537	0550	D/75783/1/001	(99)Deckel Gland plate	CrNiMo-Stahl Stainless steel	1	
14	87009050	0550	0603/H90/001	Hilfsdeckel Auxiliary gland	CrNiMo-Stahl Stainless steel	1	
15	87007278	9055	0603/G93/171	Drosselbuchse Floating bushing	Hartkohle kunstharzimprägniert Resin impregnated carbon	1	X
16	87003148	0690	3320/092/033	Feder Spring	Hastelloy C-276 Hastelloy C-276	3	X
17	87007349	0550	0666/H88/001	Mitnehmerring Drive collar	CrNiMo-Stahl Stainless steel	1	
18	81776612	0550	0349/H89/001	Distanzscheibe Setting washer	CrNiMo-Stahl Stainless steel	4	
19	81775866	0550	7916/300/001	Sechskantschraube Hex head screw	CrNiMo-Stahl Stainless steel	4	
20	81673056	3560	8112/305/050	Gewindestift Set screw	Höchstfest stahl Highten steel	6	X
21	81601834	0550	7912/301/001	Zylinderschraube Cap head screw	CrNiMo-Stahl Stainless steel	4	
22	81750683	0550	5303/317/001	Stift Pin	CrNiMo-Stahl Stainless steel	2	
23	89008093	0523	D/98048/D/475	Verschlußschraube Hexagon Plug Screw	1.4571 1.4571	1	
24	87208686	0523	D/98048/E/475	Verschlußschraube Hexagon Plug Screw	1.4571 1.4571	1	
25							

AS BUILT

1) Mech. seal is suitable for DRIVE END and NON DRIVE END side.
2) Please mentioned axial float.It should be min.±2mm.
3) Seal weight 222.
4) Mech. seal as per API 682 3rd edition.

SEAL DATA / GLRD DATEN	SEAL ASSEMBLY CODE / BESTELLCODE DER KOM. GLRD: 0505/1648/01/D75781	INTERN. SEAL CODE / INTERN.GLRD-CODE: A-/11-61/R/262/ (BSTIN)
SEAL IDENTIFIER (INBOARD / OUTBOARD) 2.625" T.48MP(X1.U.1.X2.H.-PH X1=394, X2=277, DIN CODE:A2.O1.K1.M2.G.-PH		API PIPING PLAN / API PLAN: 11/61
		SEAL FLUSH RATE / SPÜLMENGE: ca.8 l/min
CUSTOMER DATA / KUNDENDATEN	FLUID SYSTEM DRG.	CUSTOMER / KUNDE: KSB, Pegnitz
EQUIPMENT TYPE: PUMP		END USER / ENDKUNDE: Southeast Zagross Clusture, Sarvestan & Sadaat
OEM: KSB		SITE LOCATION / STANDORT - ENDKUNDE:
MODEL/SIZE / TYP/GRÖßE: CHTR 3/10		PLANT / ANLAGE:
PUMP DRG No./REV. / PUMPENZEICHNUNG / AUSGABE: IP 17789-02 C		PLANT ITEM No. / ANLAGE - POS. NR.: SS-P-20.05/06/07
SERVICE DATA / BETRIEBSBED.	PROCESS FLUID NAME / MEDIUM: Crude	

PROCESS TEMPERATURE/ TEMPERATUR:	SUCTION PRESSURE/ SAUGDRUCK:	DISCHARGE PRESSURE/ ENDDRUCK:	CHAMBER PRESSURE/ DRUCK AN DER GLRD:	SHAFT SPEED/ DREHZAHL:
Maximal Design 85 °C	Maximal BAR G	Maximal BAR G	Maximal 8.56 BAR G	Maximal rpm
Normal °C	Normal 6 BAR G	Normal 75 BAR G	Normal BAR G	Normal 2960 rpm
Minimal 45.7 °C	Minimal BAR G	Minimal BAR G	Minimal 6 BAR G	Minimal rpm

VISCOSITY AT P.T / VISKOSITÄT:	V.P AT P.T / DAMPFDRUCK:	SPECIFIC GRAVITY / SPEZ. DICHTE:
6,1mm2/s	0,77 BAR A	838kg/m3
BARRIER FLUID NAME / SPERRMEDIUM:	BARRIER PRESSURE / SPERRDRUCK:	BARRIER TEMP. /SPERRMEDIUMSTEMPERATUR:

REFERENCE DATA / INTERNE DATEN:	INSTRUCTION MANUEL REF.:	GPN
-	FILE REFERENCE REFERENCE -NR. VA5580/8	89062534
-		

TITLE : SEAL ARRANGEMENT / SIZE / TYPE // ANORDNUNG / GRÖßE / TYP
Einbauzeichnung / Installation drawing
50.5mm Cartridge T.1648-2-ES

SCALE / MASSTAB	Drawing Location	DRAWN / GEZEICHNET	DATE / DATUM	CHK'D / GEPRÜFT	APP'D / GENEHMIGT
1.3:1	CZ01	PVR	11.7.2008	BD	BD

DRAWING No. & ISSUE / ZEICHNUNGNR. & AUSGABE: D/75781.01 D SHEET No 1
JOBVERSION: 001

A1

Copyright 2006 © Copyright and design right reserved. This drawing and the information contained in it is proprietary to John Crane GmbH, Werner-von-Siemens-Str.6, D-36041 Fulda and may not be disseminated without prior written consent
Diese Zeichnung darf ohne die Genehmigung von John Crane GmbH, Werner-von-Siemens-Str.6, D-36041 Fulda weder vervielfaeltigt noch dritten Personen oder Konkurrenzfirmen zugaenglich gemacht werden.